

Uviplast 2000 UP Siebdruck Strich- und Rasterfarben mit Glanz-Finish

UVIPLAST UP 2000 GEHÖRT ZUR UVIPLAST REIHE AN 100 %igen UV- SIEBDRUCKFARBEN

Uviplast 2000 UP Farben wurden zum Bedruck von PVC und den meisten Polystyrol- und Polycarbonat-Bedruckstoffen für PoP Displayarbeiten entwickelt. Die Farben können auf den meisten Druckanlagen eingesetzt werden.

Produkteigenschaften

- Glanzfinish Strich- und Rasterfarben
- Ausgezeichnete Konturenschärfe
- Geeignet für PVC und die meisten Polystyrol – und Polycarbonat- Bedruckstoffe
- Gute Haftungseigenschaften
- Geeignet für Flachbett, Zylinder- und Mehrfarbenmaschinen mit UV- Scanning- Trockner
- Kein Blocking, daher für doppelseitige Drucke geeignet
- Ausgezeichnete Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- Außenhaltbarkeit von bis zu 12 Monaten (siehe auch unter „Außenhaltbarkeit“)

Allgemeine Informationen

Uviplast 2000 UP Farben vor Gebrauch immer gut umrühren. Anwendung vor dem Druckbeginn immer ganz durchtesten, da es beträchtliche Abweichungen im Hinblick auf die Bedruckstoffmaterialien verschiedener Hersteller geben kann. Siehe auch Abschnitt „Nachhärtung“.

Information zur Härtung der Farbe

Die tatsächlichen Härtungsgeschwindigkeiten der Farben hängen von einer ganzen Reihe verschiedener Faktoren ab, unter anderem von der Dicke der aufgetragenen Farbschicht, der Deckkraft, der Anzahl und der Art der verwendeten Lampen (dem Lampenemissionsspektrum, der Stärke und der Effizienz) und den zu bedruckenden Materialien. Vergewissern Sie sich immer davon, dass jede der Farben durchgehärtet ist; nur so erzielen Sie eine optimale Haftung auf dem Substrat und eine anschließende, gute Überdruck- Haftung. Weiß oder Colour Matches, die einen Weiß-Anteil enthalten, härten langsamer als Standardfarben.

Nachhärtung:

Die bei UV-Farben eingeleitete, chemische Reaktion ist beim Austreten des Bedruckstoffes aus der Härtungseinheit noch nicht komplett abgeschlossen. Obwohl 90 % der chemischen Vernetzungsaktivitäten zur Erzielung einer guten Haftung während des UV- Härtungsvorgangs ablaufen, gibt es doch eine Nachhärtungsphase, während der sich die chemische Vernetzung noch weiter fortsetzt.

Bis vor kurzem glaubte man, dass die Nachhärtungsphase bis zu 24 Stunden dauert. Untersuchungen haben gezeigt, dass der Großteil der Vernetzungsaktivitäten zwar nach 24 Stunden abgeschlossen ist, man vermutet aber, dass die gesamte Nachhärtungsphase bis zu mehrere Wochen dauern kann.

Dieser Aspekt ist besonders wichtig im Hinblick darauf, dass das UV- Härtungsverfahren und die Nachhärtung den Farbfilm zum Schrumpfen bringen und so wiederum Spannung auf den

Haupteigenschaften

Finish

Glanzfinish.

Siebgewebe

Ein 150,34er PW (Leinenbindung) Gewebe wird für die meisten Druckabläufe empfohlen.

140er – 150,34er PW (Leinenbindung) Gewebe wird für Metallicfarben empfohlen.

Verdünner

Bis zu 10% ZE807.

Zur Beschleunigung der Härtungsgeschwindigkeit bis zu 10% ZE813 hinzufügen.

Glanzreduzierung

Zur Reduzierung des Finish- Glanzes kann 10- 20% ZE816 hinzugefügt werden.

Schablonenempfehlung

Kontaktbelichtung:Dirasol Zenith, Dirasol 916, Dirasol 917, Dirasol 902, Dirasol SuperCoat Indirekter – oder Kapillarfilm.

Ergiebigkeit

Bei 150,34 er PW Gewebe bis zu 80-100m²/kg (85-105 m²/Liter)

Härtung

Härtung im Durchlauftrockner mit 2x80 Watt/cm Lampen. 30-35 m/Minute (150,34er Gewebe).

Reinigung (direkt am Gerät)

ZT671 Screenwash Universal (Universal Siebreiniger).

Siebreinigung (Nach dem Drucken)

Siehe Xtend Siebreiniger Produktinformation.

Lagerfähigkeit

2000 UP Farben haben eine Lagerfähigkeit von mindestens 12 Monaten.

Uviplast 2000 UP Siebdruck Strich- und Rasterfarben mit Glanz-Finish

Bedruckstoff ausgeübt wird. Bei selbstklebendem PVC manifestiert sich diese Spannung darin, dass der Bedruckstoff reißt oder ganz bricht (Versprödung).

Daher ist Vorsicht angeraten, wenn Testergebnisse direkt nach der Härtung in Bezug auf eine Materialversprödung eher mäßige Ergebnisse zeigen, denn die noch folgende Nachhärtungsphase und die in dieser Phase zusätzlich ausgeübten Spannungskräfte können später zu ernsthaften Problemen führen.

Vorfertigungstests Kunststoffbedruckstoffe

Einige Kunststoffe sind möglicherweise mit Gleitmitteln imprägniert, die, ähnlich wie bei der Weichmacherwanderung, die Haftung sogar noch geraume Zeit nach dem Druckvorgang beeinträchtigen können. Dieses Problem kann normalerweise gelöst werden, indem man die Oberfläche der Bedruckstoffe vor Druckbeginn mit einem in Terpentinersatz getränkten Lappen abreibt und das Lösemittel dann vor dem Druckbeginn abwischt. Schutzfolien- und Klebstoffreste auf PVC Bögen sollten den Herstelleranweisungen folgend erst völlig entfernt werden. Auch können bestimmte Kunststoffbedruckstoffe nach dem Bedruck verspröden und manchmal, oft erst nach mehreren Wochen, auch ganz zerfallen. Zur Vermeidung derartiger Probleme muss daher vor Druckbeginn unbedingt erst sichergestellt werden, dass die Druckfarben und der Kunststoffbedruckstoff miteinander kompatibel sind.

Anwendung in Verbindung mit anderen Farben

Uviplast 2000 UP Farben können über ganz durchgehärtete, mit Seristar SX, Colorstar CS und Matt Vinyl MV Farben gedruckt werden. Bei mit Lösemittelfarben gedruckten Aufträgen sollten die Lösemittel erst völlig verdunstet sein, bevor mit UV- härtenden Farben überdruckt wird. Dies kann von Fall zu Fall bis zu 24 Stunden dauern.

Außerdem kann Uviplast 2000 UP mit Seristar SX, Coolstar OT, Plastijet XG, Mattvinyl MV, Mattplast MG und Colorstar CS überdruckt werden. Die volle Zwischenschichthaftung tritt möglicherweise erst 24 Stunden nach dem Druck ein und die Kompatibilität kombinierter Systeme muss vor Druckbeginn unter Produktionsbedingungen getestet werden.

Anwendung im Außenbereich

Uviplast 2000 UP Farben wurden in einem Atlas - Bewitterungsapparat mit Xenon-Lampen auf ihre Wetterbeständigkeit geprüft. Uviplast 2000 UP Farben haben eine einjährige Außenhaltbarkeit, wenn sie in voller Stärke auf für Außenanwendungen geeignete, selbstklebende Vinyls gedruckt und in Zone 1 ausgestellt werden (siehe Sericols Produktinformationsblatt „Informationen zur Bewitterung von Farben und Bedruckstoffen“, unter www.fujifilmsericol.com abrufbar).

2000 UP bis zu 12 Monaten (**außer: UP121, UP114 und UP164**).

Die unter Ausnahmen aufgeführten Farben haben eine geringere Lichtechtheit und sollten nicht für Produkte verwendet werden, die länger im Außenbereich aufgestellt werden beziehungsweise in Farben, die im Color Match Verfahren zusammengestellt wurden und von denen Außenhaltbarkeit erwartet wird.

Das Seritone Matching System

Uviplast 2000 UP Farbsystem beinhaltet 9 Seritone Grundfarben sowie Schwarz, Weiß und Transparentmasse; so kann der Drucker auch spezielle in- House oder kundeneigene Farben rasch abmystern.

Universaltönungsmittel sollten mit Uviplast 2000 UP Farben nicht verwendet werden.

Das PANTONE® Matching System

Sericol stellt Rezepturen für Uviplast 2000 UP Farben zur Verfügung, sodass genaue Abmusterungen der PANTONE Farben aus dem Bereich Beschichtungen (mit „C“ gekennzeichnet) hergestellt werden können.

Das Sericol Paket enthält:

1. PANTONE® Farben Formelbuch
2. Sericol Formelbuch
Rezepturen in prozentualen Gewichtsanteilen.
3. Color Manager Software
Zur Anwendung mit IBM-kompatiblen Computern. Das Paket ermöglicht die Verwendung von PANTONE Formeln sowie:
 - das Speichern kundeneigener Formeln
 - Automatische Chargen- und Kostenberechnung
 - Ergiebigkeitsberechnung
 - Lagerverwaltungssystem mit Bestandsberechnung und Warnfunktion, wenn Bestände unter ein bestimmtes (programmierbares) Bestandniveau fallen.
4. PANTONE Formelwaagen
Vorprogrammiert mit PANTONE Farben; garantieren maximale Genauigkeit, rasche Mischvorgänge und Kostenersparnis.

Standardfarben

UP001	Schwarz
UP009	Tiefschwarz
UP021	Weiß
UP025	Deckweiß
UP064 (s)	Seritone Gelb (GS)
UP066 (s)	Seritone Gelb (RS)
UP114 (s)	Seritone Orange
UP121 (s)	Seritone Rot (YS)
UP164 (s)	Seritone Rot (BS)
UP165 (s)	Seritone Magenta
UP127 (s)	Seritone Violett
UP230 (s)	Seritone Blau
UP325 (s)	Seritone Grün
UP381	Transparentmasse
UP382	Metallic Farbmedium

(s) = Seritone Grundfarben

GS= grünstichig RS = rotstichig

YS = gelbstichig BS= blaustichig

Rasterfarben gemäß DIN 16538/9 (BS4160/4666)

UP052	Raster-Gelb
UP135	Raster-Magenta
UP215	Raster- Cyan
UP004	Raster-Schwarz
UP396	Raster- Transparentmasse

Erhältlich in 5 kg Behältern.

Uviplast 2000 UP Siebdruck Strich- und Rasterfarben mit Glanz-Finish

Zusatzstoffe

ZE807 Standard- Verdüner
ZE813 Schnellverdünner
ZE816 Mattierungsbase

In 5 und 1 Liter Behältern lieferbar.

Weitere Informationen zu anderen Additiven, die zur Modifizierung von UV- Farben eingesetzt werden können, finden Sie im Produktinformationsblatt „Spezial UV- Farben, Additive und Hinweise zum Troubleshooting“.

Metalltönungen

Metallische Töne erhalten Sie durch das Vermischen von Gold und Silberpulver mit Uviplast 2000 UP. Die empfohlenen Mischverhältnisse nach Gewicht lauten:

Gold

UP382 Metallic Farbmedium	80 Teile
MP461 Rich Pale Gold Pulver Superfine	20 Teile.

Silber

UP382 Metallic Farbmedium	85 Teile
MP483 Silber Pulver Superfine	15 Teile.

Uviplast 2000 UP kann bei Bedarf durch die Zugabe von 5 – 10 % 2000 UP Seritone Grundfarben getönt werden. Mischungen mit einem Metallic- Pulveranteil sollten innerhalb von 24 Stunden verbraucht werden.

Beim Druck von Metallicfarben sollten 140,34er Gewebe verwendet werden, da dies zu den besten Druckresultaten führt. Weitere Informationen finden Sie im Produktinformationsblatt: „Universaltönungsmittel, Überdrucklacke, Metallicpulver & Farbmedien“ unter www.fujifilmsericol.com.

Spezialabmusterungen

Farben können gegen Vorlage von Druckmustern, Nassmustern oder auf Basis der PANTONE®, British Standard, „HKS“ oder „Munsell“- Referenzangaben abgemustert werden. Ein Bedruckstoffmuster und Angaben bezüglich der Art und der Feinheit des Siebgewebes sollten dem Auftrag beigelegt werden. Bei Spezialabmusterungen könnten noch andere Farbeigenschaften von großer Wichtigkeit sein. Daher sollten auch genaue Angaben über Druck- sowie Druckveredelungsprozesse gemacht werden. Unser Technischer Service wird Ihnen gerne Informationen und Ratschläge zu nichtstandardisierten Farben geben.

Lagerung

Die Behälter sollten unmittelbar nach der Verwendung wieder fest verschlossen werden. Uviplast Farben und Verdüner sollten nicht in direktem Sonnenlicht, in der Nähe von Wärmequellen oder in der Nähe von Superoxid gelagert werden.

Zur Maximierung der Lagerfähigkeit der Farben sollten die Lagertemperaturen bei zwischen 10°C und 25°C liegen. Kühl gelagert, haben die Farben vom Herstellungsdatum aus gerechnet eine geschätzte Lagerstabilität von 12 Monaten.

Fujifilm Sericol UK Limited- Umweltzertifizierung:

- Wir sind nach dem internationalen Umweltstandard ISO 14001 zertifiziert.
- Unser Ziel ist die Minimierung von Risiken für die Umwelt und für die Benutzer unserer Produkte, von der Formulierung über die Produktion bis hin zum Vertrieb.
- Unser Forschungs- und Entwicklungsteam arbeitet nach unserem internen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltkonzept, „Entwicklung für Gesundheit, Sicherheit und Umwelt“ genannt. Wir möchten damit die Entwicklung von Produkten pro-aktiv vorantreiben, die kleinstmögliche Auswirkungen auf die Gesundheit und die Umwelt haben und von denen geringste Sicherheitsrisiken ausgehen.
- Wir prüfen und überwachen ständig unsere Aktivitäten und deren Wirkung und setzen uns immer neue Ziele im Rahmen eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses.
- Wir engagieren uns für die Reduzierung von Abfällen sowohl durch Aufbereitung und Wiederverwendung als auch durch bessere Ausnutzung von Rohstoffen, Energie und Wasser.

Sicherheits- und Gesundheitsinformation

Uviplast 2000 UP Farben:

- Sind frei von gesundheitsschädigenden, karzinogenen, mutagenen oder reprotoxischen Chemikalien gemäß der Direktive 67/548/EC.
- Haben einen Flammpunkt von mehr als 55°C und unterliegen daher nicht den Vorschriften für Gefahrgut und hochentzündliche Flüssigkeiten.
- Werden nicht routinemäßig getestet, entsprechen jedoch in ihrer Rezeptur den Vorschriften EN71-3:1995, Sicherheitsnorm für Kinderspielzeuge.

Auf Anfrage erhalten Sie die entsprechenden Sericol Sicherheits-Normenblätter, die umfassende Informationen im Hinblick auf die Sicherheit und den Umgang mit Uviplast 2000 UP Farben, Lösemitteln und korrespondierenden Produkten enthalten.

Information zur Umweltverträglichkeit der Produkte:

Uviplast 2000 UP Farben:

- Sind frei von flüchtigen Lösungsmitteln und daher im Vergleich zu anderen, lösungsmittelbasierenden Produkten umweltverträglicher.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Empfehlungen sowie die schriftliche oder mündliche technische Beratung durch Vertreter unseres Unternehmens beruhen auf unserem gegenwärtigen Erkenntnisstand und werden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt. Wir können jedoch keine Gewährleistung dafür übernehmen, dass diese Angaben und Empfehlungen in jedem Fall zutreffen, da wir angesichts der großen Vielfalt an Herstellungsmethoden, Bedruckstoffen und andere Druckmaterialien, nicht jede mögliche Anwendung unserer Produkte vorhersehen und berücksichtigen können. Aus dem gleichen Grund übernehmen wir keine Gewährleistung für unsere Produkte und verkaufen sie mit der Maßgabe, durch eigene Prüfungen seitens des Benutzers sicherzustellen, dass das betreffende Produkt den jeweiligen Anforderungen genau entspricht. Da wir kontinuierlich Produktverbesserungen vornehmen, ist es durchaus möglich, dass einige Angaben in diesem Produktinformationsblatt zu einem späteren Zeitpunkt als überholt gelten. Wir bitten daher alle Benutzer unserer Produkte, sich über die jeweils aktuellen Empfehlungen zu informieren und diese zu befolgen.

SERICOL
More than ink...Solutions.

 **FUJIFILM**

Deutschland
FUJIFILM SERICOL DEUTSCHLAND GMBH
Weusterstraße 9 46240 Bottrop
Tel: 020 41 47 57-0
Fax: 020 41 47 57-101

Service Center Nord
Bottrop: 020 41 47 57-0

Service Center Süd
Bietigheim-Bissingen: 071 42 77 79-0

www.fujifilmsericol.com

Österreich
FUJIFILM SERICOL AUSTRIA GMBH
Oberlaaerstraße 232 A-1100 Wien
Tel: 01 680 04 0 Fax: 01 680 04 18

Schweiz
FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH
Baselstraße 55 CH-6252 Dagmersellen
Tel: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

Export Sales Pysons Road Broadstairs Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668 Fax: +44 (0)1843 872122